

Fertigungsmöglichkeit Hirsch Präzisionstechnik

Werkstoff/Material:

Drehteile aus Metall und Kunststoff

z.B. Alu, Messing, Kupfer, Stahl, Edelstahl, versch. Kunststoffe, Titan, sonstige auf Anfrage

Fertigung auf CNC Kurzdrehmaschinen:

DOOSAN PUMA 240MSB

(Spindeldurchlass bis Ø65mm, 3.5 Achsen, 2 Spindeln, 1 Revolver 12 anetr. Stationen)

DOOSAN PUMA 2100LSY

(Spindeldurchlass bis Ø65mm, 5 Achsen, 2 Spindeln, 1 Revolver 12 anetr. Stationen inkl. Y-Achse)

DOOSAN PUMA TT1300SYYB

(Spindeldurchlass bis Ø50mm, 8 Achsen, 2 Spindeln, 2 Revolver je 12 anetr. Stationen inkl. Y-Achse)

Allgemein:

Futter- bzw. Einlege Teile: bis Ø150 mm

Bearbeitungslänge = im Normalfall bis 4x Durchmesser

(in Ausnahmefällen auch länger, hängt von der Bearbeitung ab)

Alle Maschinen inkl. Kurzstangenlader, d.h. geeignet für die Fertigung von Einzelteilen/Prototypen bis hin zu größeren Stückzahlen (Serienfertigung). Die Herstellung von komplexen Bauteilen mit Bohr- und Fräsbearbeitungen axial und radial sowie mittig, außermittig und exzentrisch ist ebenfalls möglich.

QS - Rückverfolgbarkeit - Zuverlässigkeit

Eine gute Qualität und Rückverfolgbarkeit sowie Zuverlässigkeit ist für uns selbstverständlich.

z.B. Prüfbericht, Materialzeugnis, Chargentrennung, Liefertermin

Sprechen Sie uns an oder kommen Sie gerne auf einen Besuch vorbei.

Für Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Hirsch Präzisionstechnik